

Siegelnahtfestigkeitsprüfung gemäß DIN EN 868-5 Anhang D

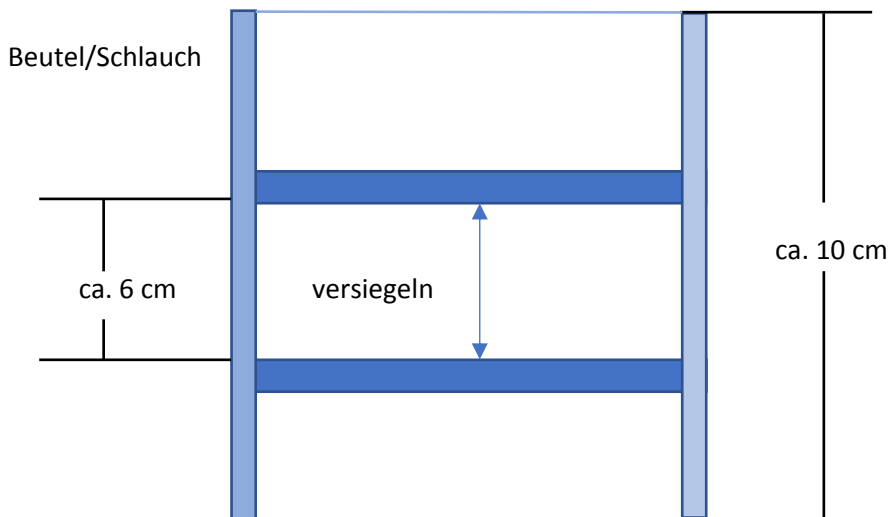
Name der Praxis		
Standort beim Betreiber:		
Verantwortliche Personen in der Praxis		
Prüfer des Berichtes	Thomas Reinsdorf	
Geräteangaben		
Gerät:		
Seriennummer:		
Baujahr:		
Inbetriebnahme:		
Letzte technische Wartung:		
Letzte Kalibrierung:		
Gebrauchsanweisung:		
DIN EN ISO 11607 Teil 1 konform		
Prüfung nach Aufstellung:		
Sterilisationsverfahren		
Sterilisationsprogramm (z.B. 134°C- 5 min)		
Verpackungshersteller		
Verpackungsart/CE-konform		
Methode zur Routinekontrolle des Siegelprozesses		
Zyklen	Täglich	Wöchentlich
Peeltest	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Siegelindikator (Seal Check)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Siegelnahtdichtigkeitstest (Tintentest mit Pipette)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Siegelnahtdichtigkeitstest (Tintentest mit Einwegbeutel)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Anleitung zur Herstellung der Proben

1. Schneiden Sie **3 Proben** von der **kleinsten** in der Praxis verwendeten Klarsichtfolie jeweils auf eine Länge von 10 cm zu.

Im Falle der nächstgrößeren **Klarsichtfolien** ist von jeder Größe **eine Folie** auf eine Länge von 10 cm zu zuschneiden.

2. Versiegeln Sie die Proben auf beiden Seiten so, dass ca. 6 cm Abstand zwischen den Siegnähten besteht.



3. Kennzeichnen Sie alle Proben je nach Größe z.B. **kleinste Größe** A1, A2, A3 und dann jeweils die Größere **eine Probe** mit B1, C1, D1.
4. Sterilisieren Sie alle Proben mit dem zugehörigen Programm z.B. (134°C- 5 min)
5. Schicken Sie die Proben und den ausgefüllten Zettel zu Händen, Herrn Thomas Reinsdorf, unter folgende Adresse.

Postanschrift

Zahnärztekammer Sachsen-Anhalt
Postfach 3951
39014 Magdeburg